

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- **Totalmente integrado:**
todo el equipo se instaló y se sometió a pruebas en la fábrica para garantizar el funcionamiento del sistema como un todo: potencia, enfriamiento, gabinete, distribución de energía, monitoreo y seguridad. No se requiere una sala de TI dedicada.
- **Protección contra polvo** y aislamiento del ruido: Operación totalmente cerrada, el aire frío/caliente circula dentro del rack para mejorar el control de la temperatura y de la humedad, lo cual aumenta la vida útil del equipo de TI. Como el nivel de ruido que produce el equipo es bajo, el sistema es apropiado para el entorno de oficinas.
- **Muy eficiente:**
El equipo de refrigeración y el de UPS están integrados. Estos cuentan con una tecnología de conversión de CD para ahorrar energía.
- **Interfaz de usuario fácil de usar:**
La pantalla LCD grande y táctil de 7 pulgadas facilita el acceso a la configuración, alarmas y estado del sistema.
- **Rápida implementación:**
El SmartCabinet™ aumenta la velocidad de implementación pues está listo para usarse desde el primer día. Además, elimina la necesidad de construir y diseñar una sala de servidores dedicada, lo cual reduce el tiempo requerido para la implementación comparado con el enfoque tradicional.
- **Gestión centralizada:**
El accesorio opcional RDU-M permite la gestión centralizada de varios SmartCabinet.



El **SmartCabinet™** es una solución completa para infraestructura de TI. Este, incluye equipo de potencia, de gerenciamiento térmico, la distribución de energía, el monitoreo y la gestión de la infraestructura en un solo gabinete. La solución líder en la industria está lista para “conectar y usar”. Esta solución elimina la necesidad de construir salas de computadoras dedicadas, lo cual mejora significativamente la velocidad de implementación del sistema comparado con un enfoque tradicional. El **SmartCabinet™** se configura como un todo, se instala previamente y se somete a pruebas en la fábrica, lo cual garantiza la compatibilidad del sistema.

Usos:

- ▶ Sucursales, tiendas de ventas al detalle, oficinas pequeñas y medianas, sitios de telecomunicaciones.
- ▶ Oficinas remotas de gobierno, instituciones educativas, salud, finanzas, tercerización de procesos de negocios.
- ▶ Almacenes y sitios móviles en los cuales no hay una sala de red/computadoras disponibles.
- ▶ Sitios de manufactura y control de automatización.

COMPONENTES DEL SMARTCABINET



1 Iluminación LED

Iluminación LED



2 Unidades de administración de energía

La unidad de administración de energía (PMU, por su sigla en inglés) integrada ofrece MCB (Microdisyuntores) al UPS, a la unidad de aire acondicionado a la PDU y al bypass. También protege contra sobretensiones.



3 Distribución de la energía

La unidad de distribución de energía (PDU) conmutada distribuye la energía al equipo de TI y enciende los ventiladores de emergencia durante los cortes eléctricos.



4 Pantalla LCD táctil

La pantalla fácil de usar facilita el acceso a la información de potencia, de gerenciamiento térmico, del entorno y de seguridad.



5 Administración del flujo de aire

El sistema cuenta con canales separados de aire caliente y de aire frío para evitar que el aire caliente de salida recircule por el frente del gabinete.



6 Temperatura / Sensores de acceso en las puertas

Los sensores de temperatura en el frente (pasillo frío) y atrás (pasillo caliente) informan datos críticos del entorno y alertan los usuarios si se sobrepasa el umbral configurable. Los sensores de acceso en las puertas delanteras y traseras alertan los accesos sin autorización.



7 Gestión y monitoreo centralizados

La gestión centralizada del SmartCabinet™ se logra gracias al monitoreo de los datos de la potencia, del gerenciamiento térmico, del entorno y de la seguridad gracias a la pantalla LCD táctil.



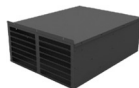
8 UPS y baterías

El UPS con doble conversión en línea de 5kVA y el gabinete de baterías garantizan un suministro eléctrico limpio para alimentar el equipo de TI. También ofrece potencia de respaldo a los ventiladores de emergencia durante los cortes eléctricos.



9 Gerenciamiento térmico y ventiladores de emergencia

La unidad de aire acondicionado ofrece hasta 3kW de capacidad de enfriamiento directamente al equipo de TI. Como el SmartCabinet está totalmente sellado, el aire frío solo se usa para enfriar el equipo crítico de TI con la más alta eficiencia. Dos ventiladores de emergencia se activarán automáticamente durante los cortes eléctricos para garantizar la disponibilidad continua de la refrigeración.



10 Detección de fugas de agua

El sensor de detección fugas de agua complementa la seguridad del equipo crítico de TI.



OPCIONAL: GESTIÓN DE TI



11

Acceso a los servidores en el rack

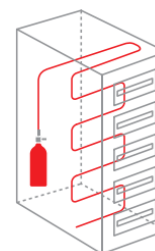
Acceder a los servidores en los racks para hacer actualizaciones de software, solucionar problemas y facilitar el monitoreo.



12

Gestión serial y servidores remotos

Ofrece conexiones seguras, remotas y fuera de banda a los servidores y puertos seriales.



Sistema de detección y extinción

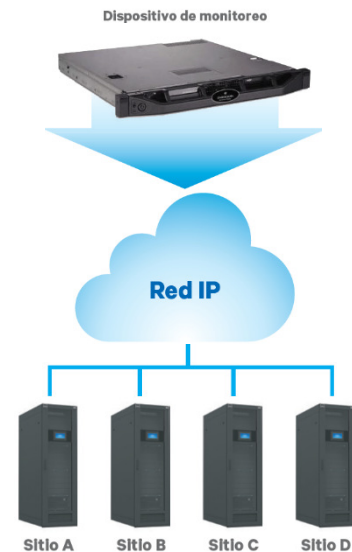
Incrementa la seguridad con un sistema sin espacio de UR con agente NOVEC 1230

Pantalla LCD



La pantalla LCD grande y táctil facilita el acceso a toda la información sobre potencia, gerenciamiento térmico, entorno, alarmas y configuración.

Opcional: Gestión centralizada del SmartCabinet™ gracias al Rack Data Unit Manager



Sala Tradicional vs. SmartCabinet™

| | SALA TRADICIONAL | SmartCabinet™ |
|----------------------------------|--|--|
| Preparación de la sala | Requerida y compleja | No se requiere |
| Diseño y construcción | Varios proveedores Consume tiempo Varios problemas | Se diseña y se construye en fábrica |
| Costo de preparación | Alto | Bajo(a) |
| Distribución de energía | Requiere la instalación de una costosa caja DB | Sistema integrado Se incluye la supresión de sobretensiones |
| Periodo de preparación del sitio | 2-3 semanas | 1 día |
| Estética | Diferentes diseños, colores, tamaños, etc. | Diseño integrado |
| Área requerida | 1 - 15 metros cuadrados | 0,7 - 2 metros cuadrados |
| Protección contra polvo | Usualmente no está disponible, Alto costo | Sistema totalmente cerrado, Protección IP5X |
| Nivel de ruido | El equipo de enfriamiento /UPS puede llegar hasta 65dB No es apropiado para un entorno de oficinas | Sistema totalmente cerrado, Apropiado para entornos de oficinas <50dB |
| Sistema de monitoreo | Sistemas individuales Baja capacidad Poca integración | Sistema totalmente Integrado Probado / Conectado / Instalado en fábrica |
| Interfaz de usuario | Diferentes interfaces para equipo diferente | Un sistema de integración para todo el equipo |
| Soporte posterior a la venta | Varios proveedores Soporte técnico deficiente | Un solo proveedor ofrece el soporte completo |
| Costo de reubicación | Alto Difícil | Bajo Fácil |
| Previamente ensamblado | No es posible | Sí |
| Previamente conectado | No es posible | Sí |
| Sometido a pruebas en fábrica | No es posible | Sí |

Especificaciones técnicas

| | |
|--|---|
| Tamaño del rack | 2000 mm (42U) x 600 mm x 1200 mm |
| Espacio usable en U | 29U |
| Panel para la administración del flujo de aire | 5U x 4, 2U x 3, 1U x 3, total 29U |
| Profundidad máxima del equipo | 1023 mm |
| Panel vertical de administración del cableado | 2 |
| Área | 0,6m x 1,2m = 0,72 m ² |
| Color | RAL7021 Negro |
| Certificación IP | IP5X |
| Pantalla | LCD táctil de 7" |
| Idiomas de la pantalla | Inglés / mandarín |
| Iluminación LED | 2 |
| Iluminación del sistema | 88lux/1M |
| UPS | Liebert ITA2 |
| Capacidad del UPS | 5.000 VA / 4.500 W |
| Tiempo de respaldo del UPS | 13 minutos@3000W de carga 13 minutos@3000W de carga |
| Interruptor de entrada del sistema | Monofásico, fase – fase |
| Frecuencia del sistema | 50 / 60 Hz |
| Unidades de distribución de energía (PDU) | PDU conmutada con 32A de entrada, 18x C13 + 6x C19 |
| Protección contra rayos / sobretensiones | Level 3, 20KA |
| Bypass de mantenimiento | Incluido |
| Capacidad de enfriamiento | 900W ~ 3,000W, velocidad variable |
| Refrigerante | R410A |
| Ventilador de emergencia | Dos, uno al frente en la parte inferior y otro atrás en la parte superior |
| Gestión del sistema (UPS / Enfriamiento / PDU) | Sí |
| Sensor de temperatura | 2 |
| Detección de fugas de agua | 1 pieza, 5 metros de longitud |
| Sensor de acceso en la puerta | 2 |
| Estándares de seguridad | EN 60950-1:2006+A11:2009+A1:2010+A12:2011+A2:2013 |
| Estándares EMC | EN 55022:2010 EN 61000-3-11:2000 EN 55024:2010 EN 61000-3-12:2011 |
| Ruido Audible | < 50dB (excluye la unidad en el exterior) |
| Peso de la unidad embalada | 438kg |
| Peso Neto | 348kg |
| Garantía | 1 año, extensible |

Vertiv se reserva el derecho de modificar las especificaciones sin previo aviso.

VertivCo.com

©2016 Vertiv Co. Todos los derechos reservados. Vertiv, el logo de Vertiv y el SmartCabinet™ de Vertiv son marcas o marcas registradas de Vertiv Co. Todos los demás nombres y logos a los que se hace referencia son nombres comerciales, marcas, o marcas registradas de sus dueños respectivos. Aunque se tomaron todas las precauciones para asegurar que esta literatura esté completa y exacta, Vertiv Co. no asume ninguna responsabilidad y renuncia a cualquier demanda por daños como resultado del uso de esta información o de cualquier error u omisión. Las especificaciones son objeto de cambio sin previo aviso.